

**CERTYFIKAT ZGODNOŚCI**  
**Nr KOMAG/18/MD/ATEX/0060**

Program typu 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01

*Nazwa wyrobu:* **Przenośniki taśmowe**

*Typ (odmiany):* **PIADREM PT-1000/50, PIADREM B1000 i PIADREM B1200**

*Nazwa i adres dostawcy wprowadzającego wyrób do obrotu:* **PIADREM s. c.**  
ul. Karola Miarki 36, 41 – 400 Mysłowice

*Nazwa i adres producenta wyrobu:* **PIADREM s. c.**  
ul. Karola Miarki 36, 41 – 400 Mysłowice

*Identyfikacja wyrobu:* zgodnie z załącznikiem do certyfikatu zawierającym parametry techniczne i specyfikację dokumentacji

*Potwierdzenie zgodności z:*

– Normami: **PN-EN 1710+A1:2010, PN-G-50005:1997**

przez co potwierdzona jest zgodność z mającymi zastosowanie zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku I Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady nr 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r., wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228 z późn. zm.) oraz w Załączniku II Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/34/UE z dnia 26 lutego 2014 r., wdrożonej rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 817).

Certyfikat jest ważny od **12 kwietnia 2018 r.** do **11 kwietnia 2023 r.** Dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.



Kierownik Zakładu Badań Atestacyjnych  
Jednostki Certyfikującej

dr inż. Andrzej Figiel

**Załącznik**

do CERTYFIKATU ZGODNOŚCI Nr KOMAG/18/MD/ATEX/0060

(strona 1/2)

**(A1) PRZEZNACZENIE WYROBU**

Przenośniki taśmowe typu PIADREM PT-1000/50, PIADREM B1000 i PIADREM B1200 są przeznaczone do odstawy urobku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych. Przenośniki są przystosowane do użytkowania w zakładach górniczych, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

**(A2) CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA**

Typ przenośnika taśmowego		PIADREM PT-1000/50	PIADREM B1000	PIADREM B1200
Dane techniczne	Jednostka			
Szerokość taśmy	mm	1000	1000	1200
Prędkość taśmy maksymalna	m/s	2,4	4,0	4,0
Moc jednostek napędowych	kW	1×55	2×132	4×132
Znamionowe napięcie zasilania	V	1000		
Maksymalna długość przenośnika	m	180	1100	1100
Rodzaj taśmy	-	trudno palna, dopuszczona do stosowania w zakładach górniczych		
Dopuszczalne nachylenie trasy	°	od -16 do +16	od -16 do +18	od -16 do +18

**(A3) PRZEDSTAWIONE DOKUMENTY**

**a) dokumenty opisowe**

- Instrukcja montażu i eksploatacji. Instrukcja oryginalna. Przenośnik taśmowy PIADREM PT-1000/50. PIADREM s. c. Instrukcja nr 1.
- Instrukcja obsługi. Dokumentacja techniczno-ruchowa. Przenośnik taśmowy PIADREM B1000 – część mechaniczna. Instrukcja oryginalna. PIADREM s. c. Mysłowice, listopad 2017.
- Instrukcja obsługi. Dokumentacja techniczno-ruchowa. Przenośnik taśmowy PIADREM B1200 – część mechaniczna. Instrukcja oryginalna. PIADREM s. c. Mysłowice, listopad 2017.
- Instrukcja obsługi nr DTR-S193B/1/2013/ELTEL. Układ sterowania i sygnalizacji typu DIAMENT dla przenośników taśmowych.
- Aneks nr 2 do Instrukcji obsługi nr DTR-S193/2011/ELTEL. Układ sterowania i sygnalizacji typu DIAMENT dla przenośników taśmowych. Nr Aneksu – DTR-S193B/2013/ELTEL.
- Aneks nr 3 do Instrukcji obsługi nr DTR-S193/2011/ELTEL. Układ sterowania i sygnalizacji typu DIAMENT dla przenośników taśmowych. Nr Aneksu – DTR-S193C/2013/ELTEL.
- Dodatek do instrukcji obsługi nr DTR-S193B/1/2013/ELTEL. Układ sterowania i sygnalizacji typu DIAMENT dla przenośników taśmowych. Poziom nienaruszalności bezpieczeństwa funkcjonalnego dla funkcji bezpieczeństwa „Zatrzymanie awaryjne”. Nr DTR SIL-S193/2017/ELTEL.
- Reduktory SH-H-1000-3-FS-...-8-Ex/A...W2 – Instrukcja obsługi ATEX. Fabryka Reduktorów i Motoreduktorów. Nr D013.1R16.03. BEFARED S.A.
- Reduktory SMBH-H-355-3-D-...-CC-L1-Ex/A..., SMBH-H-355-3-D-...-SJ-CC-L1-Ex/A... - Instrukcja obsługi ATEX. Nr D094.3R09.09. BEFARED S.A.
- Motoreduktor MWH-H-250-2-S-148-...-Ex – Instrukcja obsługi ATEX. Nr D097.1M09.09. BEFARED S.A.



Kierownik Zakładu Badań Atestacyjnych  
Jednostki Certyfikującej

dr inż. Andrzej Figiel

**Załącznik**

*do CERTYFIKATU ZGODNOŚCI Nr KOMAG/18/MD/ATEX/0060*

(strona 2/2)

- Dokumentacja techniczno-ruchowa urządzenia do samoczynnego gaszenia pożarów KOMER-1/SAGA. P.W. KOMSTAL, Knurów 2015 r.
- Dokumentacja techniczno-ruchowa. Instrukcja. Sprzęgła wysokoelastyczne typu SET 100; 132; 200; 250; 315; 500; 750 z możliwością zabudowania hamulca. Nr 568/b, wydanie 2013. MOJ Ś.A.
- Ocena zagrożeń. Przenośnik typu PIADREM B1200 i B1000. PIADREM s.c.
- Przykładowe obliczenia sprawdzające dla przenośnika PIADREM B1000. PIADREM s.c.
- Przykładowe obliczenia sprawdzające dla przenośnika PIADREM B1200. PIADREM s.c.
- Warunki techniczne odbioru. Przenośniki taśmowe. PIADREM s.c. Mysłowice, 2017.

**b) wyniki badań, certyfikaty**

- Badania przeprowadzone w miejscu produkcji (zapis w raporcie z procesu certyfikacji).

**c) rysunki konstrukcyjne**

- |                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| - nr PT-1000.02             | - nr P1000.000.70    |
| - nr PT-1000.02.01          | - nr P1000.000.71    |
| - nr PT-1000.02.01.01       | - nr P1000.000.175   |
| - nr PT-1000.02.01.01.01    | - nr P1000.000.182   |
| - nr PT-1000.02.01.01.01.01 | - nr P1000.000.78    |
| - nr PT-1000.02.01-1        | - nr P1000.000.86    |
| - nr PT-1000.02.01.02-1     | - nr P1000.000.201   |
| - nr PT-1000.02.01.1-1      | - nr P1000.000.300   |
| - nr PT-1000.02.02          | - nr P1000.000.123   |
| - nr PT-1000.02.02.01       | - nr P1000.290.06    |
| - nr PT-1000.02.02.01.05    | - nr P1000.290.06.01 |
| - nr PT-1000.02.02.01.06    | - nr P1000.290.01.16 |
| - nr PT-1000.02.02.02       | - nr P1000.000.192   |
| - nr PT-1000.02.02.01.01    | - nr P1200.000.00    |
| - nr PT-1000.02.02.03       | - nr P1200.000.24    |
| - nr PT-1000.02.02.04       | - nr P1200.000.30    |
| - nr PT-1000.02.03          | - nr P1200.000.57    |
| - nr PT-1000.02.03.01       | - nr P1200.000.01    |
| - nr PT-1000.02.03.02       | - nr P1200.000.02    |
| - nr PT-1000.02.03.04       | - nr P1200.000.03    |
| - nr PT-1000.02.03.06       | - nr P1200.000.29    |
| - nr PT-1000.02.03.09       | - nr P1200.000.46    |
| - nr PT-1000.02.04.01       | - nr P1200.000.61    |
| - nr PT-1000.02.04.02       | - nr P1200.000.68    |
| - nr PT-1000.02.04.02-1     | - nr P1200.000.69    |
| - nr PT-1000.02.04.03       | - nr P1200.000.74    |
| - nr P1000.000.00           | - nr P1200.000.96    |
| - nr P1000.290.01           | - nr P1200.000.99    |
| - nr P1000.290.01.01        | - nr P1200.000.139   |
| - nr P1000.290.01.09        | - nr P1200.000.140   |
| - nr P1000.290.01.16        | - nr P1200.000.184   |
| - nr P1000.290.01.25        | - nr P1200.000.190   |
| - nr P1000.000.01           | - nr P1200.000.250   |
| - nr P1000.000.02           | - nr P1200.000.400   |
| - nr P1000.000.27           | - nr P1200.000.213   |
| - nr P1000.000.29           |                      |



Kierownik Zakładu Badań Atestacyjnych  
Jednostki Certyfikującej

.....  
dr inż. Andrzej Figiel